



# ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025 CALIBRAÇÃO

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 1 / 2

## RAZÃO SOCIAL / DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

Tecnocalibração Serviços Ltda / Tecnocalibração

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
823	DIMENSIONAL	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
<b>INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO</b> Micrômetro de Profundidade	Até 150 mm Método de comparação com bloco padrão	2 $\mu$ m
Micrômetro Externo	Até 600 mm Método de comparação com blocos padrão, plano óptico e paralelo óptico	2 $\mu$ m
Micrômetro Interno de 2 pontas	3 a 120 mm Método de comparação com anel liso cilíndrico	2 $\mu$ m
Micrômetro Interno de 3 pontas	3 a 120 mm Método de comparação com anel liso cilíndrico	2 $\mu$ m
Paquímetro	Até 600 mm Método de comparação com blocos padrão Método de comparação com padrão escalonado Método de comparação com anel padrão	0,01 mm
Relógio Apalpador	Até 10 mm	1 $\mu$ m

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

**"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"**

Em, 09/01/2024

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO / IEC 17025  
CALIBRAÇÃO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 2 / 2

ACREDITAÇÃO	GRUPO DE SERVIÇO	TIPO DE INSTALAÇÃO
823	DIMENSIONAL	(realizados nas instalações permanentes)

DESCRIÇÃO DO SERVIÇO	PARÂMETRO, FAIXA E MÉTODO	CAPACIDADE DE MEDIÇÃO E CALIBRAÇÃO (CMC)
<b>INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO</b> Relógio Apalpador  Relógio Comparador	Método de calibração com calibrador de relógios  Até 100 mm Método de calibração com calibrador de relógios	1 $\mu$ m

- > A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível de confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- > A CMC identificada por um asterisco (\*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- > O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

**"Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente"**

## Identificação interna do documento J9LQFS73N2-XGR0/RH2



Nome do arquivo:

Escopo\_Tecnocalibracao\_CAL\_0823\_202401101348463383327.pdf

Data de vinculação ao processo: 10/01/2024 13:49

Autor: DANIELE FERNANDES CORDEIRO (dfcordeiro)

Processo: 2649673



A autenticidade desse documento pode ser conferida no endereço <https://orquestra.inmetro.gov.br/check>, informando o número do processo 2649673 e verificador XGR0/RH2